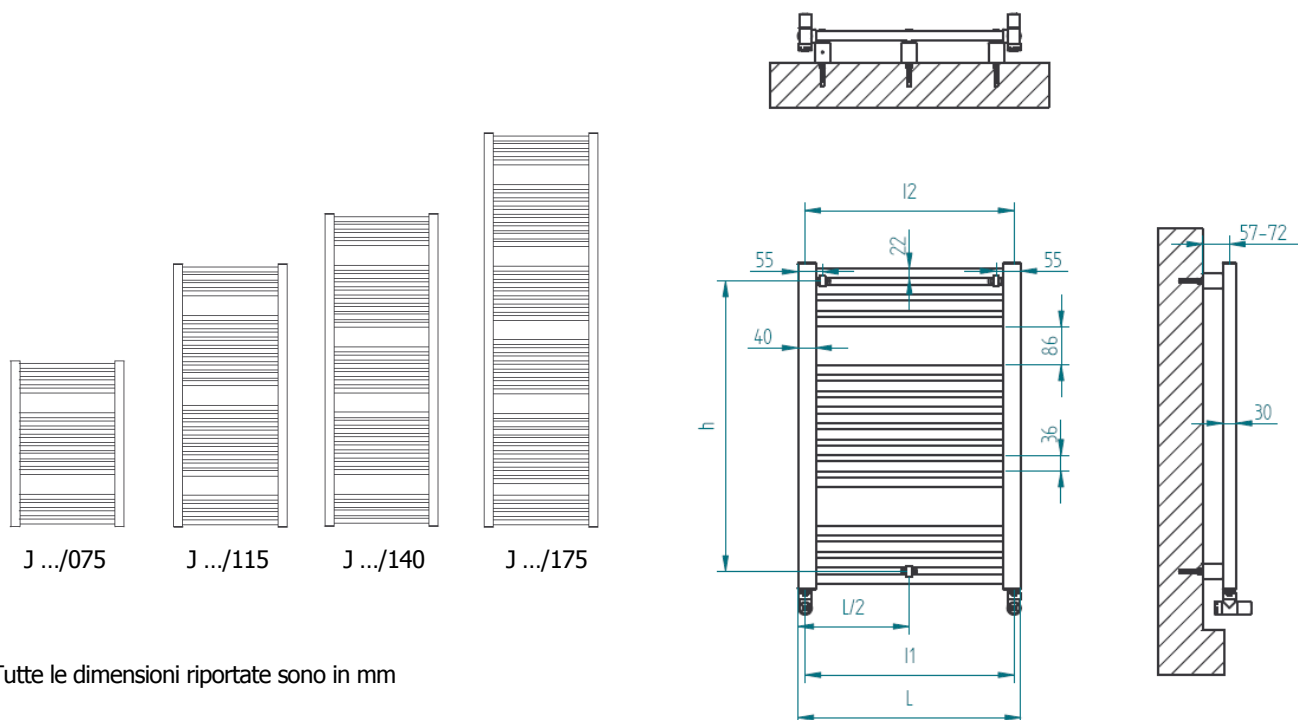


Modello Jazz



Tutte le dimensioni riportate sono in mm

Pressione di Test: 10 Bar
Pressione di Lavoro: 7,7 Bar
Massima temperatura di Lavoro: 95 °C
Conessioni: G 1/2

Attacchi Standard:

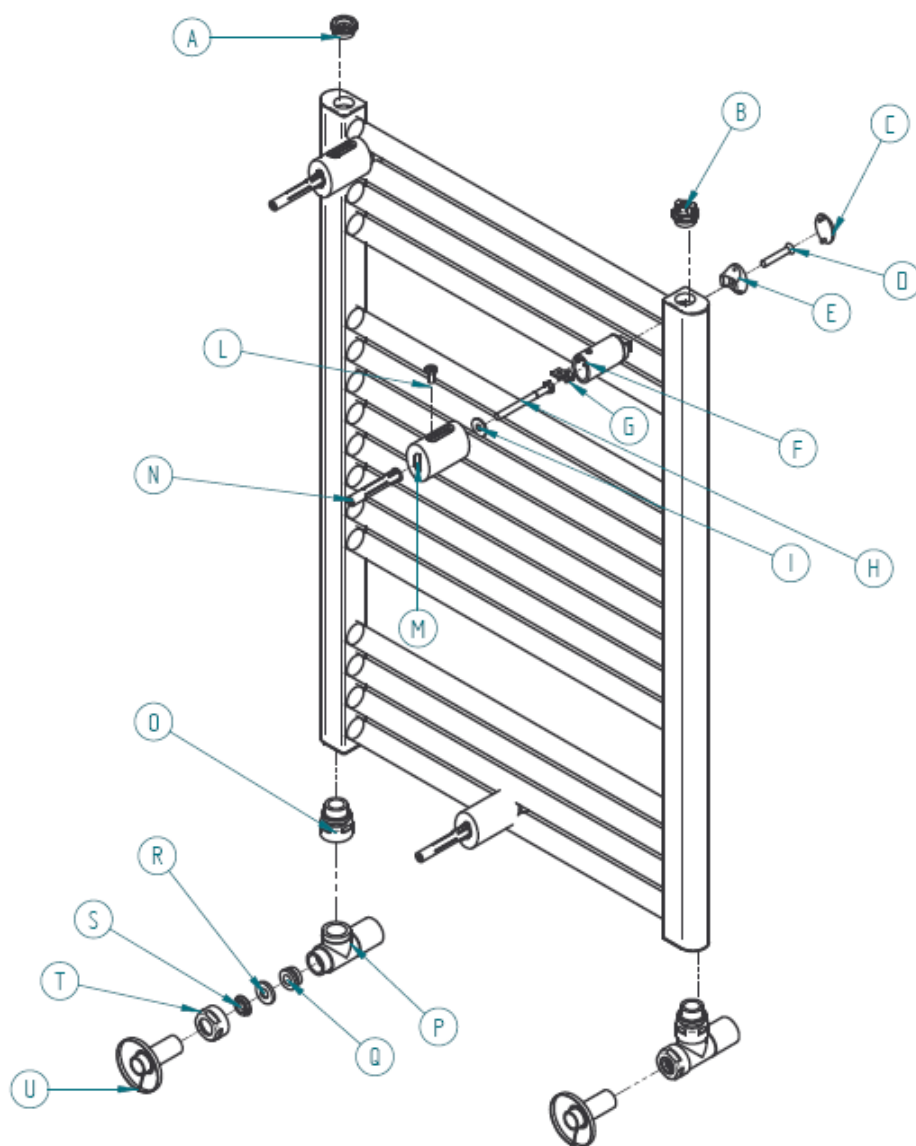


I1 = L – 50 mm
I2 = L – 30 mm

Elemento costruttivo	Tipologia	Colorazione
Collettori	semiovale 40 x 30 – 1,2	Colorato
	semiovale 40 x 30 – 1,5	Cromo
Elementi	Ø 22 -1,2	Colorato
	Ø 22 -1,2	Cromo

Modello	N°tubi	L [mm]	I2 [mm]	I1 [mm]	H [mm]	Colorato - Bianco			Cromo		
						Peso [Kg]	Volume [l]	W (ΔT=50°C)	Peso [Kg]	Volume [l]	W (ΔT=50°C)
J 40/075	16	400	370	350	730	4,88	3,2	268	4,88	3,2	211
J 40/115	26	400	370	350	1159	7,5	4,9	428	7,5	4,9	295
J 40/140	30	400	370	350	1378	9,1	6	515	9,1	6	329
J 40/175	38	400	370	350	1738	11,4	7,5	667	11,4	7,5	437

J 45/075	16	450	420	400	730	5,5	3,6	320	5,5	3,6	234
J 45/115	26	450	420	400	1159	8,8	5,8	458	8,8	5,8	333
J 45/140	30	450	420	400	1378	10,5	6,9	519	10,5	6,9	379
J 45/175	38	450	420	400	1738	13	8,6	674	13	8,6	491
J 50/075	16	500	470	450	730	6	3,9	352	6	3,9	257
J 50/115	26	500	470	450	1159	9,6	6,2	512	9,6	6,2	371
J 50/140	30	500	470	450	1378	11,4	7,4	585	11,4	7,4	429
J 50/175	38	500	470	450	1738	14,2	9,1	746	14,2	9,1	545
J 55/075	16	550	520	500	730	6,5	4,1	386	6,5	4,1	282
J 55/115	26	550	520	500	1159	10,4	6,6	555	10,4	6,6	405
J 55/140	30	550	520	500	1378	12,3	7,8	634	12,3	7,8	463
J 55/175	38	550	520	500	1738	15,3	9,7	814	15,3	9,7	593
J 60/075	16	600	570	550	730	7	4,3	419	7	4,3	306
J 60/115	26	600	570	550	1159	11,2	7	603	11,2	7	440
J 60/140	30	600	570	550	1378	13,3	8,3	689	13,3	8,3	503
J 60/175	38	600	570	550	1738	16,5	10,3	885	16,5	10,3	646
J 75/075	16	750	720	700	730	8,4	5,1	499	8,4	5,1	364
J 75/115	26	750	720	700	1159	13,6	8,2	745	13,6	8,2	544
J 75/175	38	750	720	700	1738	20	12	1098	20	12	802
J 100/075	16	1000	970	950	730	11,2	6,8	626	11,2	6,8	487
J 100/115	26	1000	970	950	1159	17,1	10,4	1021	17,1	10,4	794
J 100/175	38	1000	970	950	1738	26,1	15,8	1588	26,1	15,8	1236



Installare lo sfiatino (B) ed il tappo (A).

Eseguire 3 fori di diametro 8mm e profondità 65mm nel muro (per il loro posizionamento consultare le quote dei disegni precedenti); inserire nei fori i tasselli fisher (N). Fissare la mensola (M) con la vite autofilettante (H) alla quale sarà stata applicata la rondella (I).

Inserire la vite (D) nel componente (E) che dopo essere stato appoggiato tra i primi due elementi cilindrici del radiatore verrà bloccato al componente (F). Inserire la vite (L) nella filettatura presente nel corpo mensol (M).

Ripetere il tutto per le tre mensole.

Svitare il dado stringitubo (T) dalla valvola; inserire il gommino (Q) all'interno del corpo valvola (P).

Inserire il dado stringitubo (T) nella parte di tubo di rame che sporge dal muro, quindi la rondella tagliata (S) e quella (R) senza taglio.

Avvitare un'estremità del codolo (O) al radiatore e l'altra al corpo valvola (P). Ripetere le stesse operazioni per il detentore.

Agganciare il radiatore infilando il corpo cilindrico (F) all'interno del guscio mensola (F); bloccare il bussolotto avvitando la vite (L).

Applicare il tappo (C) al componente (E).

Controllare che il radiatore sia perpendicolare al terreno; aprire la valvola e riempire il radiatore; far fuoriuscire l'aria agendo sullo sfiatino (B); aprire il detentore.